
Коммерческое предложение

Дата:

10.01.2021

Предложение

действительно:

в течение 30 дней

Условие оплаты:

70% аванс,

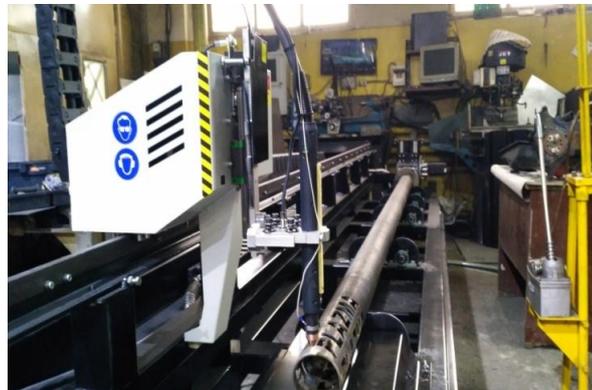
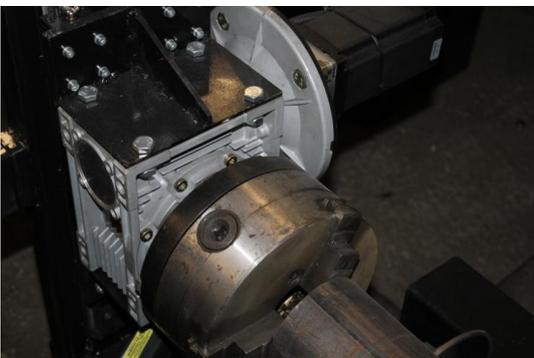
30% на момент готовности оборудования.

Адрес производства (отгрузки):

г. Самара, ул. Луцкая 3лит 41А..

ЗАКАЗЧИК:

Установка портальная плазменной резки трубы с системой ЧПУ «GR-3000, 4000 и 6000RH»





Предназначена для качественного плазменного раскроя круглой трубы длиной до 6 м,

Основные технические характеристики:

№	Наименование	Параметры	Примечание
1	Размеры рабочего поля	длина обработки трубы от 3010мм до 6050мм максимальный диаметр зажимаемой трубы до 200 мм, ход по Z \approx 150 мм	
2	Максимальная нагрузка на стол	500 кг	
3	Регулировка по диаметру трубы осуществляется	Поднятием и опусканием зажимного патрона, червячным механизмом	
4	Система ЧПУ	производства Россия	
5	Двигатели	Шаговые	
6	Система для автоматического контроля высоты факела при плазменной резке	Электронного типа, позволяет работать с металлами различной толщины, от 0,5 мм.	Собственное производство
7	Датчик поиска металла	Электронного, омического типа. Позволяет определить вертикальное положение заготовки, не прогибая её перед каждым проколом.	Собственное производство
8	Максимальная толщина резки источник Hyperterm Powermax 45XP источник Hyperterm Powermax 65 источник Hyperterm Powermax 85	25 мм с краю (12,7 мм пробивка) 32 мм с краю (16 мм пробивка) 38 мм с краю (19 мм пробивка)	Источники производства США
9	Точность позиционирования	0,1...0,3 мм	
10	Скорость перемещения максимальная	до 12000 мм/мин	
11	Вес оборудования	\approx 500 кг	
12	Привод станка	Зубчатая рейка	
13	Цвет корпуса установки	Черный, серый	
14	Программное обеспечение	Windows, программа управления Mach-3 программа для раскроя Sheet Cam	Все программы на русском языке
15	Воздушный компрессор	350-500 литров в минуту	Поставляется отдельно
16	Источник плазмы	Hyperterm (США) с механизированным или ручным резаком	Модель источника оговаривается с заказчиком
17	Производство	Россия, г.Самара, ул. Луцкая Злит А.	

Надежная конструкция обеспечивает многолетнюю безотказную работу оборудования в условиях отечественного производства.

Установка мощная и надежная, не требует особого ухода. Поставляется почти в собранном виде, что позволяет начинать работу практически сразу после подключения.

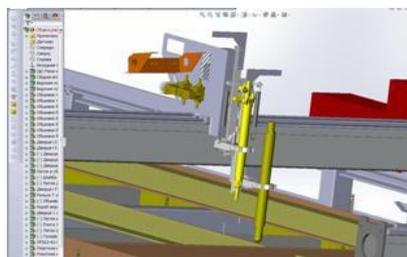
В конструкции каретки применяются линейные рельсовые направляющие импортного производства.

Автоматическая система смазки рельсовых направляющих, установленная на станок, увеличивает срок их службы.

По длинной ходовой оси (ось X) установлена мощная чугуно-стальная рельсовая направляющая, которую в процессе эксплуатации можно регулировать (линейность и высота портала).



Все элементы конструкции станка спроектированы, просчитаны, изготовлены с использованием точных фрезерных и токарных станков с ЧПУ, что повышает точность и надежность конструкции.



Рабочий стол сухого типа, интегрированный в конструкцию машины. Ширина раскроечного станка 1750 мм, длина 3300 мм.

Конструкция стола мощная, цельносварная, позволяет уверенно работать оператору, не боясь что при погрузке-разгрузке станок может потерять свою геометрию и тем самым потерять свою точность позиционирования. Рабочая поверхность станка сразу готова к работе.



Все электрические гибкие кабели, применяемые на станке, экранированные, пр-ва LAPP GROUP (Германия).



Установка оборудована электронными системами поиска металла и автоматическим контролем высоты пламени. В системе поиска металла установлен уникальный омический датчик для обнаружения заготовки. Благодаря ему станок может фигурно разрезать очень тонкие листы

металла (от 0.5мм), не искажая параметры высот прокола и реза (экономит расходные комплектующие резака). Комплексно данный датчик подключен в систему предупреждения столкновений для защиты резака от столкновений (на холостых ускоренных переездах).

Встроенная система контроля высоты резки (ТНС) собственного производства с использованием микроконтроллера позволяет автоматически поддерживать заданные высоты прокола и резки, максимально сокращает продолжительность цикла резки, позволяет задавать высокие скоростные параметры и достигать лучшей точности работы.

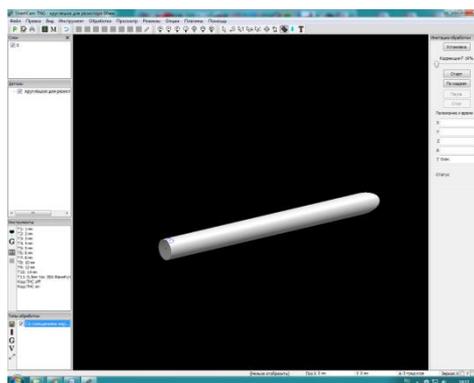


Принцип работы контроля высоты основан на измерении напряжения дуги плазматрона при его работе. В связи с этим нет необходимости в установке на резак дополнительных неудобных тарелок и внешних навесок.

Многие элементы установки, а также электроника – отечественного производства (Россия), что имеет большое преимущество перед импортными станками в плане дальнейшего технического обслуживания и эксплуатации.

Система управления машиной организована с использованием персонального компьютера и с набором русскоязычных программ. Это позволяет обеспечить надежность системы и не требует дорогостоящих электронных блоков и элементов в дальнейшем при обслуживании и ремонте.

Программа для подготовки и раскладки деталей SheetCam позволяет оператору разложить и сконфигурировать детали для выполнения резки листового металла. Гибкий интерфейс с задаваемыми параметрами резки. При необходимости можно использовать функцию маркировки вместо резки мелких отверстий.



Программа непосредственного управления станком Mach3 специально адаптирована для плазменной резки, изменен так же внешний вид для удобства оператора. Созданы дополнительные функции для экономии расходников резака. Понятный русскоязычный интерфейс обеспечивает простоту эксплуатации. Технические возможности устройства ЧПУ позволяют эффективно использовать его для управления машинами термической резки.



Хорошую репутацию машина заслужила у организаций, которые занимаются изготовлением элементов металлоконструкций, изготовление винтовых свай.

Отличное решение для Вашего бизнеса.

Срок изготовления станка не превышает 30 рабочих дней и, как правило, есть в наличии.

ЦЕНА СНИЖЕНА !!!

Стоимость установки в стандартной комплектации с учетом скидки	
-Для резки труб длиной до 3.1м	350 000 руб
-Для резки труб длиной до 4.1м	380 000 руб
-Для резки труб длиной до 6.1м	550 000 руб

Стоимость дополнительного оборудования:

1.

Источник плазмы:

Максимальная толщина резки:

Цена источника с механизированным резаком:



Hyperterm PowerMax 45XP	25 мм с краю (12,7 мм пробивка)	242 900 руб
Hyperterm PowerMax 65	32 мм с краю (16 мм пробивка)	298 000 руб
Hyperterm PowerMax 85	38 мм с краю (19 мм пробивка)	392 000 руб

2.

Осушитель воздуха для источника плазмы:



Цена:

Осушитель холодильного типа (до 500 л/мин)	43 000 руб
Осушитель холодильного типа (до 1000 л/мин)	55 000 руб

3.

Компрессор поршневой производительностью > 350 л/мин.	45 000 – 65 000 руб
---	---------------------

ИТОГО:

Звоните, договоримся !

тел: 8-908-386-67-20

e-mail: Giraf_79@mail.ru

